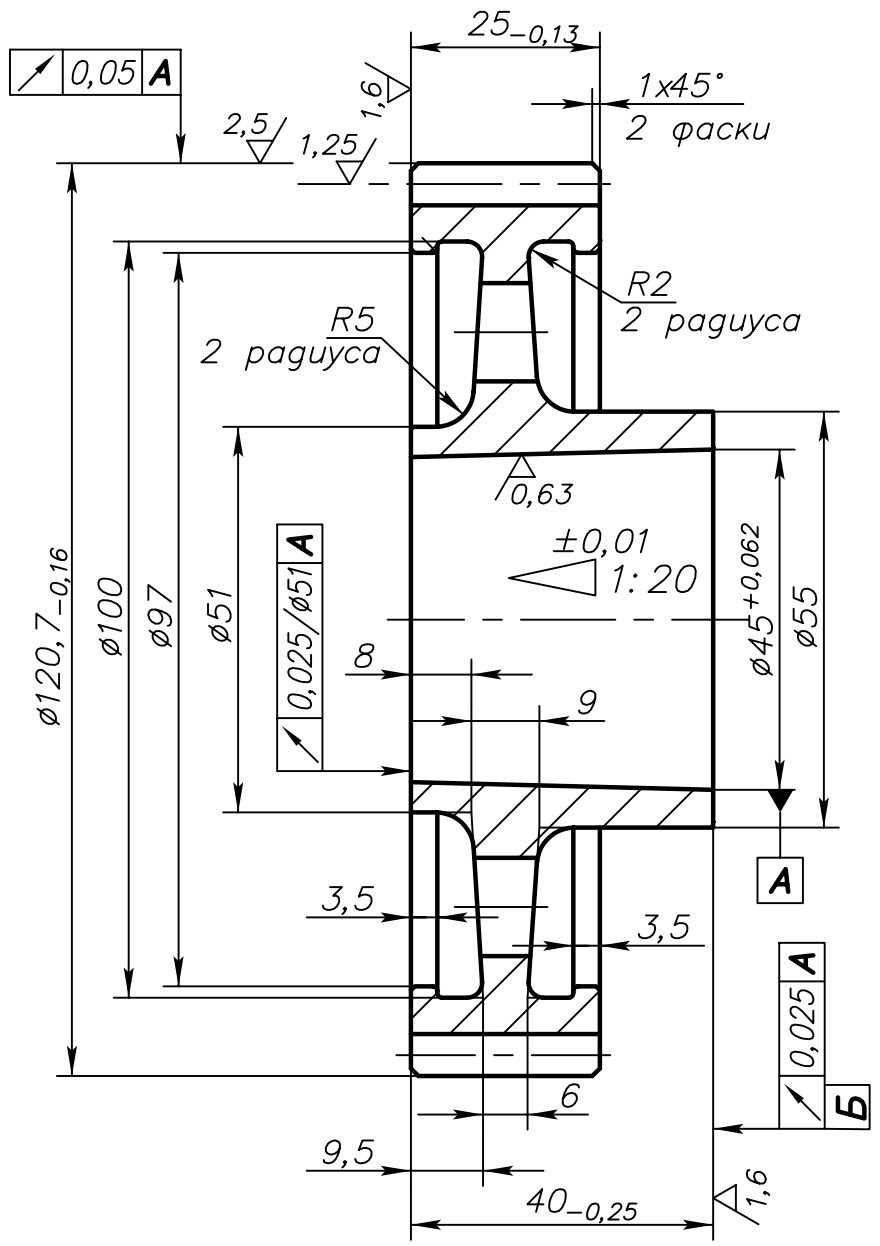
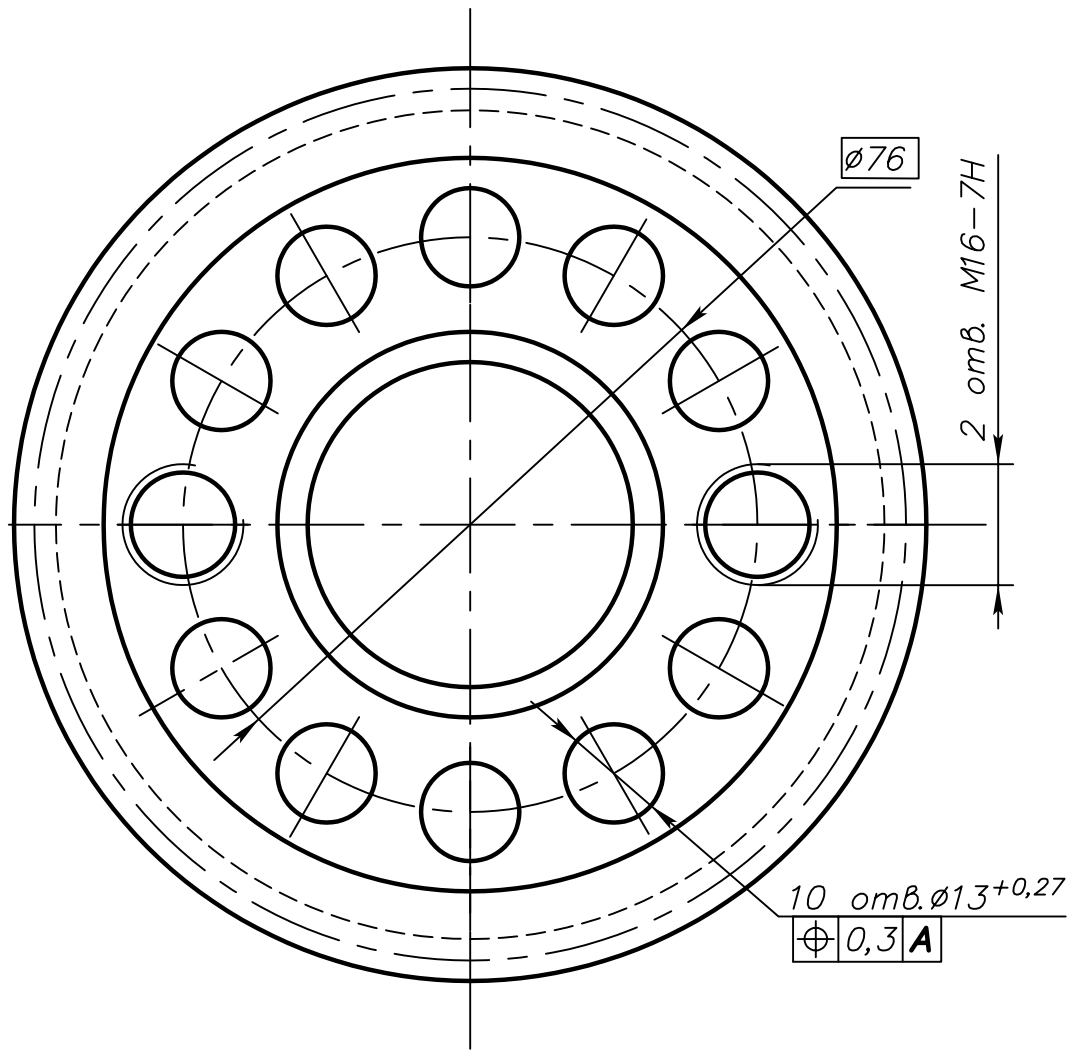
АВТК.806000.136





Модуль		m	2,5
Число зубьев		z	45
Угол наклона зуба			12° 40' 48"
Направление линии зуба			правое
Нормальный исходный контур	Угол профиля	α	20°
	Коэффициент высоты головки	h_a^*	1
	Коэффициент граничной высоты	h_e^*	2
	Коэффициент радиуса кривизны переходной кривой	ρ_f^*	0,38
	Коэффициент радиального зазора	C^*	0,25
Коэффициент смещения		x	0,107
Степень точности по ГОСТ 1643−81		–	6−7−8−Bb
Предельные отклонения измерительного межосевого расстояния		$E_{a"s}$ / $-E_{a"i}$	+0,020 / −0,060
Допуск на колебание измерительного межосевого расстояния	за оборот колеса	$F"_i$	0,042
	на одном зубе	$f"_i$	0,020
Мгновенное измерительное пятно контакта	по высоте	%	не менее 45
	по длине	%	не менее 60
Делительный диаметр		d	115,312
Длина общей нормали при обхвате 6 зубьев		W	$42,465^{-0,112}_{-0,152}$
Размер по шарикам		M	122,972 / 123,076
Диаметр шарика		D	4,763
Допуск на радиальное биение зубчатого венца относительно оси поверхности А		F_r	0,010
Допуск на колебание длины общей нормали		F_{vw}	0,016
Предельные отклонения шага зацепления		f_{pb}	±0,013
Допуск на погрешность профиля зуба		f_f	0,011
Допуск на направление зуба		F_β	0,018
Основной диаметр		d_b	108,039
Радиус кривизны активного профиля зуба в нижней точке		ρ_p	16,219
Ход зуба			1610,114
Обозначение чертежа сопряженного зубчатого колеса		–	АВТК 133

1. Нитроцементировать h 0,25...0,45мм, 58...63 HRCэ. На поверхности А h 0,1мм не менее. Нитроцементованный слой – мартенсит, балл 1...6; сердцевина – малоуглеродистый мартенсит в состоянии распада плюс феррит.
2. Осевое смещение конического контрольного калибра ±0,15мм относительно поверхности Б. Остальные требования по ГОСТ 25307−82.
3. Технические требования по СТБ 1014−95.
4. Неуказанные радиусы и фаски – 0,6 мм.

Изм.	Лист	N докум.	Подпись	Дата
Разраб.		Залесский		
Провер.				
Т. контр.				
Нач. КБ				
Н. Контр.				
Утв.				

АВТК.806000.136

Колесо зубчатое

Литера	Масса	Масштаб
О		1:1
Лист	Листов 1	

12ХН3А ГОСТ 4543−71

Подпись и дата | Инв.N° подл. | Подпись и дата | Инв.N° дубл. | Взам. инв.N° | Подпись и дата