

УДК 62-423-126,001.24

Группа Г02

# ОТРАСЛЕВОЙ СТАНДАРТ

ОСТ 1 00129-89

**ПРОФИЛИ ПРЕССОВАННЫЕ**

На 8 страницах

**Размеры углов гибки полок**

ОКСТУ 7502

Дата введения 01.07.90

Настоящий стандарт устанавливает предельно допустимые углы гибки полок  
прессованных профилей, выполняемые за один переход.

Издание официальное

Перепечатка воспрещена

*изм. 8, N 68*

№ изм.

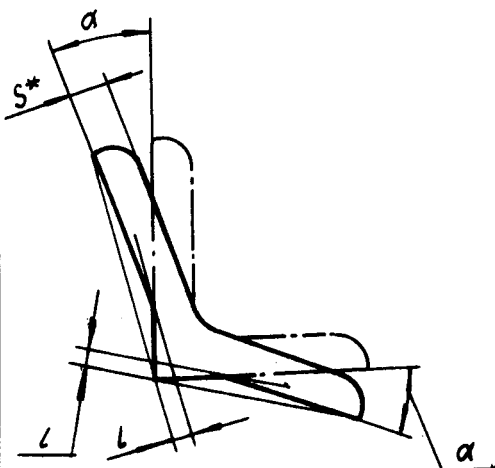
№ изг

5898

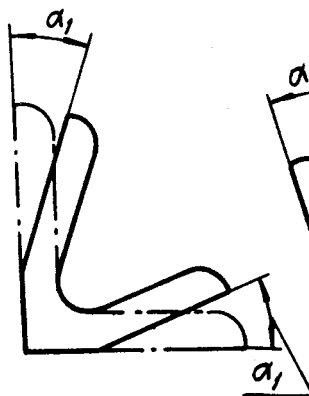
Инд. № дубликата

Инд. № подлинника

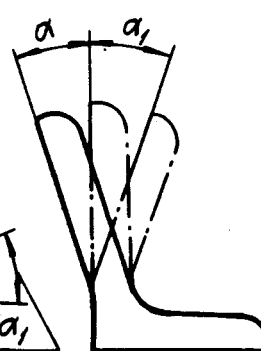
Размеры предельных углов гибки полок должны соответствовать указанным на черт. 1, 2, 3, 4 и в табл. 1, 2, 3, 4.



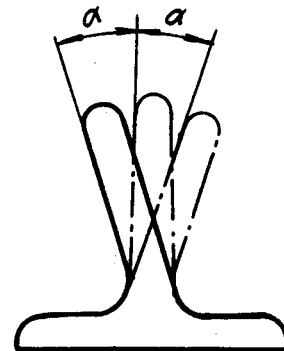
Черт. 1



Черт. 2



Черт. 3



Черт. 4

Таблица 1

Материал		S, мм	α	α <sub>γ</sub>	ℓ, мм
Марка	Состояние		не более		
Д16, Д16ч, Д19ч, 1161, 1163, АМг6 Д16, Д16ч, Д19ч АК4-1, АК4-1ч	Отожженное (М)	До 3 включ.	10°	12°	1,0
		Св. 3 до 5 включ.	9°	11°	
	Горячепрессованное	Св. 5 до 8 включ.	8°	10°	
		Отожженное <sup>жж</sup> (М)	Св. 8 до 15 включ.	7°	
	Св. 15 до 20 включ.		5°	6°	
Д16, Д16ч, Д19ч, 1163	Свежезакаленное	До 3 включ.	7°	9°	0,5
		Св. 3 до 5 включ.	6°30′	8°	
		Св. 5 до 8 включ.	3°	3°30′	
		Св. 8 до 15 включ.	2°		
		Св. 15 до 20 включ.	1°30′		
1161, 1973, АК4-1, АК4-1ч, В95, В95пч, В95оч	Свежезакаленное	До 3 включ.	5°	6°	0,5
		Св. 3 до 5 включ.	4°		
		Св. 5 до 8 включ.	3°	3°30′	
		Св. 8 до 15 включ.	2°		
		Св. 15 до 20 включ.	1°30′		

<sup>ж</sup> Размер для справок.

<sup>жж</sup> Отжиг низкотемпературный по действующей в отрасли документации, см. приложение.

Продолжение табл. 1

Материал		S, мм	α	α <sub>1</sub>	l, мм
Марка	Состояние		не более		
Д16, Д16ч, 1163, Д19ч, 1161, АК4-1, АК4-1ч 1201	Закаленное и ес- тественно соста- ренное (Т)  Закаленное (Т)	До 3 включ.	3°	4°	0,5
		Св. 3 до 5 включ.	3°		
		Св. 5 до 8 включ.	2°	2°30'	
		Св. 8 до 15 включ.	1°40'		
		Св. 15 до 20 включ.	1°		
В95, В95пч, В95оч, 1973	Отожженное (М)	До 3 включ.	7°	9°	1,0
		Св. 3 до 5 включ.	6°	8°	
		Св. 5 до 8 включ.	6°	7°30'	
		Св. 8 до 15 включ.	5°30'	6°	
		Св. 15 до 20 включ.	4°		
	Закаленное и ис- кусственно соста- ренное по смяг- чающим режимам (Т2, Т3)	До 3 включ.	1°		0,5
		Св. 3 до 5 включ.			
		Св. 5 до 8 включ.			
		Св. 8 до 15 включ.	0°50'		
		Св. 15 до 20 включ.	0°30'		
	Закаленное и ис- кусственно соста- ренное по смяг- чающим режимам (Т1, Т2, Т3) с нагревом до температуры (140±10) °С	До 2 включ.	6°	6°30'	
		Св. 2 до 3 включ.	5°	6°	
		Св. 3 до 4 включ.	4°	5°30'	
		Св. 4 до 5 включ.	3°30'	5°	

Примечание. Углы гибки полок профилей из сплавов Д16ч, 1163 при применении деталей в закаленном и искусственно состаренном состоянии назначать по действующей в отрасли документации, см. приложение.

Таблица 2

Материал		S, мм	α	α <sub>1</sub>	l, мм
Марка	Состояние		не более		
1420	Закаленное в воде (Т)	До 2 включ.	8°	10°	1,0
		Св. 2 до 3 включ.	7°	9°	
		Св. 3 до 4 включ.	6°30'	8°30'	
		Св. 4 до 5 включ.		8°	

Продолжение табл. 2

Материал		S, мм	$\alpha$	$\alpha_1$	$l$ , мм
Марка	Состояние		не более		
1420	Закаленное с охлаждением на воздухе (ТГ)	До 2 включ.	6°	6°30'	0,8
		Св. 2 до 3 включ.	5°	6°	
		Св. 3 до 4 включ.	4°	5°30'	
		Св. 4 до 5 включ.	3°30'	5°	
	Закаленное в воде, правленное (Т <sub>пр</sub> )	До 2 включ.	1°		0,3
		Св. 2 до 3 включ.			
		Св. 3 до 4 включ.			
		Св. 4 до 5 включ.			

Таблица 3

Материал		S, мм	$\alpha$	$\alpha_1$	$l$ , мм
Марка	Состояние		не более		
МА8	Горячепрессованное	До 2 включ.	-	7°30'	1,0
МА14	Искусственно составленное (Т1)	Св. 2 до 3 включ.		7°	
		Св. 3 до 4 включ.		6°30'	
		Св. 4 до 5 включ.		6°	
МА8	Горячепрессованное с нагревом	До 2 включ.	12°30'	15°	0,5
МА14	Искусственно составленное (Т1) с нагревом	Св. 2 до 3 включ.	12°	14°	
		Св. 3 до 4 включ.	11°	13°	
		Св. 4 до 5 включ.	10°	12°	

Таблица 4

Материал		S, мм	$\alpha$	$\alpha_1$	$l$ , мм
Марка	Состояние		не более		
ОТ4, ОТ4-1	Отожженное	До 2 включ.	10°30'	12°	1,0
		Св. 2 до 3 включ.	9°	11°	
		Св. 3 до 4 включ.	8°	10°	
		Св. 4 до 5 включ.	7°30'	9°	
ВТ20, ВТ22	Отожженное	До 2 включ.	5°	6°	
		Св. 2 до 3 включ.	4°30'	5°30'	
		Св. 3 до 4 включ.	4°	4°30'	
		Св. 4 до 5 включ.	3°30'	4°	

№ изм.

№ изв.

5898

Инв. № дубликата

Инв. № подлинника

Продолжение табл. 4

Материал		$\delta$ , мм	$\alpha$	$\alpha_1$	$l$ , мм
Марка	Состояние		не более		
ВТ14	Отожженное	До 2 включ.	$3^{\circ}$	$3^{\circ}30'$	1,0
		Св. 2 до 3 включ.	$2^{\circ}30'$	$3^{\circ}$	
		Св. 3 до 4 включ.	$2^{\circ}$	$2^{\circ}30'$	
		Св. 4 до 5 включ.	$2^{\circ}$		

№ изм.

№ изв.

5898

Инв. № дубликата

Инв. № подлинника

## ПРИЛОЖЕНИЕ

Справочное

ПЕРЕЧЕНЬ  
ДЕЙСТВУЮЩЕЙ В ОТРАСЛИ ДОКУМЕНТАЦИИ

Обозначение (наименование) НТД	Основная часть
ПИ 1.2.255-83	Основная часть
ПИ 1.2.136-83	Основная часть

№ изм.  
№ изв.

5898

Инв. № дубликата

Инв. № подлинника

## ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. УТВЕРЖДЕН Министерством

ЗАРЕГИСТРИРОВАН ЦГО

за № 465 от 27.12.89

2. ВЗАМЕН ОСТ 1 00129-74

№ изм.	
№ изв.	

Инв. № дубликата	
Инв. № подлинника	5898

