

УДК 621.85.053

Группа Д15

ОТРАСЛЕВОЙ СТАНДАРТ

ВИЛКИ Конструкция и размеры

ОСТ 1 11357-73

На 7 страницах

Взамен 250С50, 251С50,
252С50, 253С50

Проверено в 1984 г.

~~Срок действия установлен до 01.01.95~~

~~Дир. с.м.г.т.с. (д.м.к.у.г. 1-3/99)~~

Распоряжением Министерства от 18 декабря 1973 г.

№ 087-16

срок введения установлен с 1 января 1975 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

ВИЛКИ ПО ОСТ 1 11357-73 ВЗАИМОЗАМЕНЯЕМЫ С ВИЛКАМИ
ПО НОРМАЛЯМ 250С50, 251С50, 252С50 И 253С50

1. Настоящий стандарт распространяется на вилки, предназначенные для применения в тандерах.
2. Конструкция и размеры вилок должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.

Издание официальное

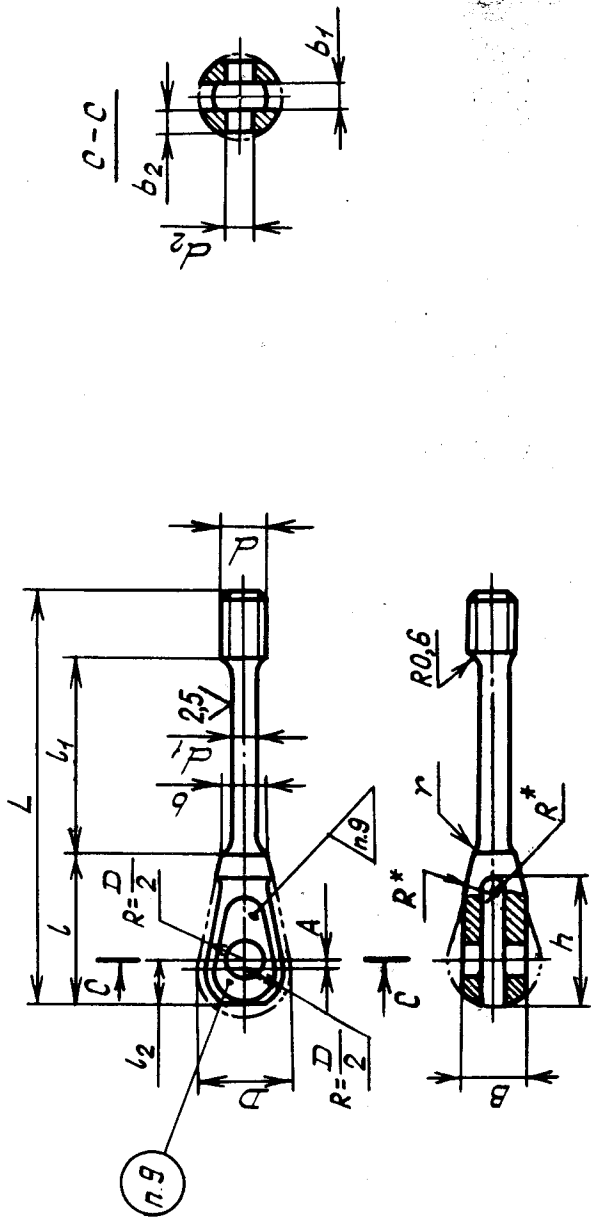
ГР 3003 от 15.01.74

Перепечатка воспрещена

Лит.изм.	1	2	4	5
№ изв.	5970	6336	7615	9422
Изм. № дубликата				
Изм. № подлинника				

Инв. № дубликата					
Инв. № подлинника	1650				
Лит.изм.	1	2	3	5	
№ изв.	5970	6336	7241	9422	

Rz40 (✓)



Размеры, мм

Типоразмер	Применяемость	d	d ₁	d ₂	D	B	b	b ₁ Поле допуска H12	b ₂ Поле допуска h12	L	l	l ₁	l ₂ Пред. откл. +0,2	A	h	r	Масса, г
1	M4								1,5	35		12		1,0	15		3,35
2	M4 лев.		2,8	4	10	6	6	3			17		5,5			1,0	4,25
3	M4									45		22					
4	M4 лев.																

* $R = \frac{b_1}{2}$ - размер для справок.

Инв. № дубликата	
Инв. № подлинника	1650

Продолжение

Размеры, мм

Типоразмер	Приме- няемость	d	d ₁	d ₂	D	B	b	b ₁ Поле допуска H12	b ₂ Поле допуска h12	L	l	l ₁	l ₂ Пред. откл. ±0,2	A	h	n	Масса, г
5	M5									45	23	14	6,5	1,0	20	1,0	7,00
6	M5 лев.		3,7	5	12	8	6	4	2,0								
7	M5									58		27					7,65
8	M5 лев.																
9	M6																
10	M6 лев.		4,5	6	14	10	8	5	2,5	51	25	16	7,5	1,2	22	1,0	11,00
11	M6									67		32					13,05
12	M6 лев.																
13	M8																
14	M8 лев.		6,0	8	18	12	10	6	3,0	63	32	19	9,5	1,2	28	1,5	22,80
15	M8																
16	M8 лев.									83		39					27,10
17	M10																
18	M10 лев.		7,5	10	22	16	12	8	4,0	77	40	22	12,0	1,5	36	2,0	42,75
19	M10																
20	M10 лев.									98		43					50,00

Продолжение

[illegible]

3. Материал: сталь 30ХГСА по ТУ 14-1-950-74. Допустимая замена - сталь 16ХСН по ТУ 14-4-385-73.

4. Термообработка: $\sigma_B = 1080 \div 1420$ МПа ($110 \div 145$ кгс/мм²) для стали 30ХГСА и $\sigma_B \geq 1080$ МПа (110 кгс/мм²) для стали 16ХСН. Группа контроля 4 - ОСТ 1 00021-78.

5. Резьба - по ОСТ 1 00105-83, поле допуска 6е.

6. фаска резьбы - по ГОСТ 1 00010-81.

7. Неуказанные предельные отклонения размеров, формы и расположения поверхностей - по ГОСТ 1 000 22-80.

8. Покрытие: Кд6-9.хр^х для вилоч типоразмеров с 1 по 4 и Кд9.хр^ж для вилоч остальных типоразмеров.

✳ По действующей отраслевой документации.

9. Маркировать типоразмер и клеймить окончательную приемку: для вилок типоразмеров с 1 по 12 - на бирке или на таре-упаковке для партии и для вилок остальных типоразмеров - на наружной поверхности ударным способом.

10. Таблица соответствия вилок по настоящему стандарту вилкам по нормам 250С50, 251С50, 252С50, 253С50 приведена в справочном приложении.

11. Технические условия - по ОСТ 1 00666-73.

Пример наименования и обозначения вилки типоразмера 7:

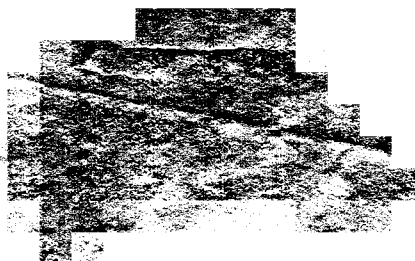
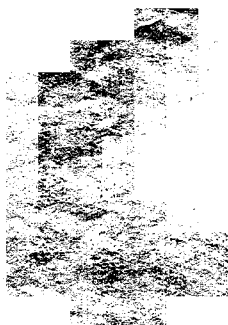
Вилка 7-ОСТ 1 11357-73

Инв. № дубликата		Лит.изм.	1	2																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																		
------------------	--	----------	---	---	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--

Справочное

Таблица соответствия вилок по настоящему стандарту вилкам по нормам 250С50, 251С50, 252С50, 253С50

Обозначение	
по стандарту	по нормам
1-ОСТ 1 11357-73	252С50-4-Кд
2-ОСТ 1 11357-73	253С50-4-Кд
3-ОСТ 1 11357-73	250С50-4-Кд
4-ОСТ 1 11357-73	251С50-4-Кд
5-ОСТ 1 11357-73	252С50-5-Кд
6-ОСТ 1 11357-73	253С50-5-Кд
7-ОСТ 1 11357-73	250С50-5-Кд
8-ОСТ 1 11357-73	251С50-5-Кд
9-ОСТ 1 11357-73	252С50-6-Кд
10-ОСТ 1 11357-73	253С50-6-Кд
11-ОСТ 1 11357-73	250С50-6-Кд
12-ОСТ 1 11357-73	251С50-6-Кд
13-ОСТ 1 11357-73	252С50-8-Кд ✓
14-ОСТ 1 11357-73	253С50-8-Кд
15-ОСТ 1 11357-73	250С50-8-Кд
16-ОСТ 1 11357-73	251С50-8-Кд
17-ОСТ 1 11357-73	252С50-10-Кд
18-ОСТ 1 11357-73	253С50-10-Кд
19-ОСТ 1 11357-73	250С50-10-Кд
20-ОСТ 1 11357-73	251С50-10-Кд
21-ОСТ 1 11357-73	252С50-12х1,5-Кд
22-ОСТ 1 11357-73	253С50-12х1,5-Кд
23-ОСТ 1 11357-73	250С50-12х1,5-Кд
24-ОСТ 1 11357-73	251С50-12х1,5-Кд



Лит. изм.

№ изв.

1650

Инв. № дубликата

Инв. № подлинника

ЛИСТ РЕГИСТРАЦИИ ИЗМЕНЕНИЙ

№ изм.	Номера страниц				Номер "Изв. об изм."	Подпись	Дата	Срок введения изменения
	Изме- ненных	Заме- ненных	Новых	Анну- лиро- ванных				
1	1, 2, 3, 4				5070	Шмидт	17.04.75	1.07.75
2	2, 4, 5				6336	Шмидт	30.12.75	1.07.76
3	3	—	—	—	7241	Шмидт	24/IV-78	1/I-792
4	1, 4, 7	—	—	—	7615	Шмидт	6/II-792	1/VII-792