

дённного участка. Новая часть оковки крепится на заклёпках или шурупах, которые ставятся во вновь просверлённых отверстиях. Старые отверстия заделываются деревянными пробками на клею.

### Ремонт концевой части лопасти

Наращивание лопасти допускается при повреждениях, не заходящих далее 420 мм от конца для лопасти из сосновых реек и не далее 150 мм для лопасти из шпона.

Повреждённый конец лопасти обрезается (рис. 111), делается ус согласно рис. 112. Для лопасти из сосновых реек ус делается 1 : 20 (отношение наибольшей толщины лопасти в месте обреза к длине), а для лопастей из шпона 1 : 25.

Оковка, твердое покрытие и ткань обрезаются и осторожно удаляются на расстоянии 40—50 мм от места окончания усового соединения.

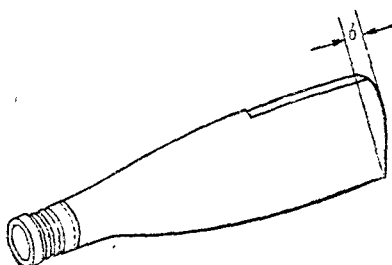


Рис. 111. Обрезка повреждённой лопасти винта

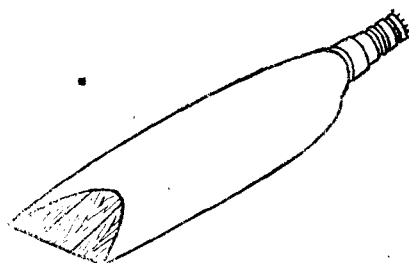


Рис. 112. Обработка на ус лопасти винта

Наращивание лопастей рекомендуется производить щитками, вырезанными из лопастей, окончательно забракованных. За отсутствием бракованных лопастей щитки для наращивания изготавливаются путём выклейки не менее чем из трех реек толщиной 20 мм.

Расположение фуг в отдельных щитках и направление ходовых слоев показано на рис. 113.

Для винтов, изготовленных из древесины сосны, щитки выклеиваются из сосновых реек, а для винтов из шпона — из древесины бука, дуба или ясеня.

Клей можно применять казеиновый В-105 или смоляной ВИАМ-БЗ и КБ-З.

Выклеенный щиток тщательно подгоняется на ус к ремонтируемой лопасти. После проверки пригонки запрессовкой без клея произвести склейку. Клей наносить на обе склеиваемые поверхности. Запрессовать струбцинами с прокладками (рис. 114).

После необходимой выдержки производится обработка конца лопасти строжкой по контрольному шаблону, изготовленным из фанеры по сохранившейся лопасти винта. Внутренний контур шаблонов берется меньше

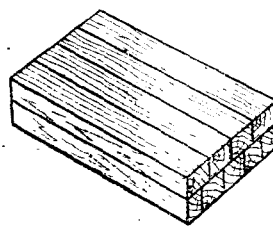


Рис. 113. Расположение фуг в щитке