

Ремонт кромок лопасти (рис. 116)

Ремонт производится путём наклейки щитка на ус, технология аналогична ремонту конца лопасти.

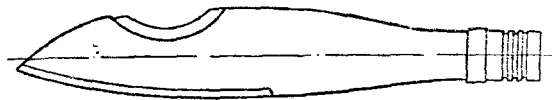


Рис. 116. Обработка на ус кромок лопасти винта

Заделка пулевых пробоев и трещин

Заделка производится клеей деревянных сосновых пробок или вставок.

Заделка пулевых пробоев диаметром до 20 мм допускается в некомплевой части лопасти при условии наличия в одном сечении не более двух пробоин при общем количестве их не более 30 в одной лопасти.

Сквозные трещины в концевой части лопасти, не превышающие 100 мм, подлежат заделке клеей вставок с предварительной разделкой трещин путем их проципла (рис. 117). Направление волокон вклеиваемой древесины должно быть у пробок параллельно оси прострела, а у вставок трещины совпадают с направлением волокон древесины лопасти.



Рис. 117. Заделка концевой трещины лопасти винта

Несквозные трещины глубиной не более 5 мм в комлевой и средней частях лопасти разрешается заделывать заливкой их смоляным клеем ВИАМ-БЗ.

Пулевые пробоины можно заделывать (без предварительной засверловки) шпаклевкой, приготовляемой на месте смешением смоляного клея ВИАМ-БЗ и пробковой или древесной пыли.

При использовании смоляного клея ВИАМ-БЗ для заливки трещин или заделки пулевых пробоев необходимо для ускорения ремонта применять местный обогрев.

По окончании ремонта производится балансировка.

После ремонта допускаются следующие отклонения: диаметр винта ± 5 мм; разность в длинах лопастей одного винта 3 мм; ширина лопасти ± 3 мм; разность ширины лопастей одного винта 2 мм; толщина лопасти от комлевой части до сечения 5 $\pm 1,5$ мм, от сечения 5 до конца лопасти $\pm 1,0$ мм; разность толщины лопасти одного винта 0,8 мм; отклонение установочных углов $30'$; разность установочных углов лопастей одного винта $15'$; отклонение высот кромок лопастей ± 2 мм; разность высот кромок лопастей одного винта 2 мм; биение на радиусе 1000 мм — 2 мм; уступ оковки лопасти 0,5 мм.