

ние производить рукой в течение 1—2 мин. Для получения однородной массы смесь или пропускают через краскотерку, или растирают ручной теркой в течение 4—5 мин. Смесь должна быть однородной, сметанообразной консистенции.

5. После приготовления смесь немедленно залить в стакан.

6. Вернуть лопасть в стакан. Одинажды лопасть ввертывается до половины для лучшего заполнения неплотностей между лопастью и стаканом. Затем лопасть ввертывается до конца и прочно укрепляется в стакане.

7. Через $1\frac{1}{2}$ —2 часа вынуть лопасть со стаканом из приспособления. Очистить от остатков цемента и произвести балансировку. Через 24 часа с момента заливки лопасть может быть сдана в эксплуатацию.

Согласно инструкции УТЭ ВВС Красной Армии на всех деревянных винтах типа Ротол должно быть произведено дополнительное крепление лопастей постановкой фиксирующих болтов (рис. 120).

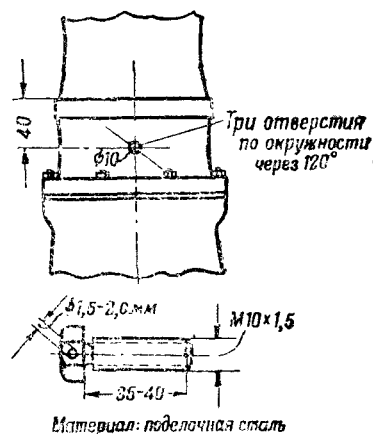


Рис. 120. Крепление лопасти фиксирующими болтами

Глава II

РЕМОНТ БАКОВ

1. РЕМОНТ ВМЯТИН НА БАКАХ

На протектированных баках различают вмятины, образованные в протекторе без деформации металла, и вмятины в самом металле. Для установления этого различия протектор прокалывают иглой с затупленным концом в нескольких местах, на месте самой вмятины и на некотором расстоянии от нее, и по разнице в толщине протектора судят о характере вмятины. Вмятины протектора в условиях эксплуатации ремонту не подлежат.

Пологие вмятины на металле обечаек и днищ баков не опасны и в условиях эксплуатации могут не устраняться.

Резкие вмятины, особенно на стыке обечаек с днищами (в зоне сварных швов), могут вызвать трещины в материале около шва. Если есть такое опасение, следует вырезать кусок протектора над этим местом (осторожно, не портя металла) и осмотреть вмятину или испытать бак на герметичность. В случае обнаружения в таких местах трещин производится их подварка или заплата описанными ниже методами.

Пологие вмятины на большой площади можно выправлять следующим образом.

В баке создается давление в 0,2—0,3 ат, в результате которого вмятина выправляется. Если в результате такого мероприятия вмятина не выправляется, то, не снижая давления, место вмятины на баке слегка простукивают деревянной киянкой или куском резины.

Если вмятина имеет резкий характер и не выправляется под действием внутреннего давления, то выправление производится гладким предметом